



技術とリソースを活用し、
ワンストップソリューションとワンソースマルチユースで
信頼のある「ものづくり」を提供いたします。

PPC

GROUP PROFILE

PPCグループ 会社案内

トップメッセージ

持続可能な社会と企業を目指し、歩み続けます。

プリプレス・センターを創業し、30年以上が経過しました。その間、印刷業は光の如く技術革新の波にさらされ、写植、製版などアナログの工程は消え去りました。紙の出荷高は年々減少し、印刷物がなくなるのでは？との危惧さえ聞こえます。創業以来「新たなデジタル時代を築く」を合言葉にデジタル化やITテクノロジーの導入などをいち早く実践して参りました。その結果、社内に「紙+デジタル」の付加価値が浸透し、印刷業界のピンチをチャンスに変革し、今日まで成長してまいりました。

これからの10年は、紙が果たすコミュニケーションツールの役割に加え、ITテクノロジーとのコラボを実践し、さらにはSDGsなど地球規模の課題とも向き合いながら、社員とともに実践する経営が重要となります。お客様にとっても、また地球にとっても必要とされる企業を目指して参ります。

株式会社プリプレス・センター
株式会社DMC
株式会社東京紙芸社
クラフト株式会社

代表取締役 **藤田 靖**



沿革

1988年 昭和63年	個人にて創業（札幌市白石区）。
1991年 平成3年	有限会社プリントネットワークとして法人登記（札幌市中央区南3西9）。軽印刷を主体とし、デザイン版下制作、DTP機械販売をおこなう。軽印刷機AB-DICK導入。 売上高1億円 資本金300万円 従業員数6名
1994年 平成6年	マッキントッシュ及びイメージセッター導入。出力センターオープン。新卒の定期採用。 従業員数10名
1995年 平成7年	資本金1,000万円に増資。パソコンやDTP関連設備の導入。北海道初の幅90cmの大型インクジェットプリンタ導入。インターネット導入。 売上高1億8,000万円 資本金1,000万円 従業員数18名
1996年 平成8年	株式会社プリプレスセンターとして株式登記。富士フィルム社Lux Scan導入。大型インクジェットプリンタ導入。 売上高2億600万円 従業員数20名
1997年 平成9年	北海道中小企業家同友会に入会。以後、共同求人活動を通じて新卒を定期採用。 売上高2億6,300万円 従業員数24名
1998年 平成10年	DTPから印刷事業への変革を目的に、オンデマンド印刷機[E-Print1000]（インディゴ社）を導入。年賀状ペンダー事業、カレンダー製造事業開始。グループウェア「ロータスノーツ」を導入。 売上高3億1,300万円 従業員数30名
1999年 平成11年	札幌市内に印刷工場を新設。環境に配慮したオンデマンドオフセット印刷機（水なし印刷）、「Quick Master DI」（ハイデルベルグ社）と断裁機を導入。マルチメディア事業開始。事業拡大のため増資。 売上高4億3,200万円 資本金1,925万円 従業員数38名

2000年 平成12年	CD-R連続デュープマシン導入。インターネット楽天市場出店。 売上高5億1,800万円 従業員数45名
2001年 平成13年	本社及び工場を移転（札幌市中央区北2西14）。移転のため増資を実施。 売上高5億4,070万円 資本金5,250万円 従業員数50名
2002年 平成14年	DTPの自動化プログラム開発、年賀状の自動編集プログラム開発、データベースからの印刷への前工程（プリプレス）の自動化に注力。 売上高7億2,000万円 従業員数47名
2003年 平成15年	菊半裁判オフセット4色機、CTP、紙折機等を導入。 売上高7億2,000万円 従業員数45名
2004年 平成16年	ISO14001認証取得。「JOBWAY」の開発を受託。オンライン年賀受注サイト「Cardbox」サービス開始。 売上高7億3,500万円 従業員数50名
2005年 平成17年	「Cardbox」がIT経営百選 奨励賞を受賞。業務拡張のため、東京営業所を開設。 売上高8億2,500万円 従業員数52名
2006年 平成18年	携帯サイト「モバイル店長」、ビジネスブログ「Kantanel」のASPサービスを開始。決算月を5月に変更。
2007年 平成19年	環境マネジメントシステムをISO14001からエコアクション21に変更（認証・登録番号0001952）。カレンダー受注サイト「Calendarbox」サービス開始。 売上高9億5,000万円 資本金8,550万円 従業員数48名
2008年 平成20年	北海道洞爺湖サミットの公式ポスター等、関連印刷物を受託。環境印刷を本格的に推進。北海道グリーン購入ネットワークの設立に向けて活動。FSC®（Forest Stewardship Council、森林管理協議会）のCOC認証を取得。 売上高9億2,800万円 従業員数48名

2009年 平成21年	坂本龍一さんの北海道限定シングル「Nord」のCDジャケットを製造。「2009日本パッケージングコンテスト」において、日用品・雑貨包装部門賞を受賞。「第61回さっぽろ雪まつり」のPRポスターデザインに選出。 売上高9億5,300万円 従業員数51名
2010年 平成22年	プライバシーマークの認証取得。中小企業家同友会全国協議会主催「2009年度同友エコ」において、外部審査員賞を受賞。 売上高10億2,300万円 従業員数58名
2011年 平成23年	中小企業家同友会全国協議会主催「2010年度同友エコ」において、会長賞を受賞。 売上高11億2,000万円 従業員数60名
2012年 平成24年	札幌市中央区に札幌本社と工場をそれぞれ移転。グリーン購入ネットワーク主催の第14回グリーン購入大賞において、審査員奨励賞を受賞。北海道美幌町より、植林活動等が認められ「平成24年度 善行賞」を受賞。法人向けノベルティグッズサイト「novebo」開始。 売上高12億3,800万円 従業員数73名
2013年 平成25年	「第25回日本WEB大賞！」協会特別賞を受賞。北海道美幌町より「平成25年度 善行賞」を受賞。株式会社DMC札幌（現 株式会社DMC）を設立。 売上高13億1,000万円 従業員数71名
2014年 平成26年	共立美線印刷株式会社（大阪）から経営譲渡を受け、グループ企業となる。大阪支社を共立美線印刷株式会社内に開設。北海道美幌町より、「平成26年度 自治功労賞」を受賞。「第66回さっぽろ雪まつり」のPRポスターデザインに選出。 売上高13億7,500万円 従業員数84名

2015年 平成27年	株式会社東京紙芸社より事業継承を受け、東京都墨田区にて紙器製造を開始。共立美線印刷株式会社を合併。 プリプレス・センター単体売上高 15億8,412万円 従業員数108名 PPCグループ売上高 20億5,445万円 従業員数152名
2016年 平成28年	クラフト株式会社から経営譲渡を受ける。【事業内容】金属合紙の加工・販売、使用済み合紙・フィルムのリユース プリプレス・センター単体売上高 15億9,442万円 従業員数98名 PPCグループ売上高 21億7,830万円 従業員数149名
2017年 平成29年	プリプレス・センター単体売上高 15億5,321万円 従業員数100名 PPCグループ売上高 21億8,170万円 従業員数155名
2018年 平成30年	北海道美幌町より「平成29年度善行賞」を受賞。エコアクション21認証登録10年継続事業者として表彰。札幌工場を札幌市中央区南10条西8丁目4-1に移転。 プリプレス・センター単体売上高 17億7,414万円 従業員数100名 PPCグループ売上高 23億2,030万円 従業員数136名
2019年 令和元年	札幌本社を札幌市中央区南10条西8丁目4-1に移転。ジャグラー作品展にて厚生労働大臣賞を受賞。



厚生労働大臣賞
北海道日本ハムファイターズ
シーズンシート2018
本体セット
(化粧箱、チケット)

PPC グループ会社概要

株式会社 プリプレス・センター

拠 点	札幌本社 〒064-0810 札幌市中央区南10条西8丁目4-1 TEL：011-206-7654 FAX：011-520-7887
	東京本社 〒111-0053 東京都台東区浅草橋1-9-13 大手町建物浅草駅前ビル8F TEL：03-3863-1661 FAX：03-3863-1662
	大阪支社 〒533-0013 大阪市東淀川区豊里1丁目11-36 TEL：06-6327-6717 FAX：06-6320-3144
役 員	代表取締役 藤田 靖 専務取締役 野田 稔 取締役 福地 一美 取締役 湯田 善樹 監査役 川向 公博 非常勤監査役 上田 文雄
設 立	1991年2月(創業 1988年8月)
資 本 金	8,550万円
従業員数	110名(男62名、女48名)(2019年6月現在)
売 上 高	単体 17億7,414万円(2019年5月期) 連結 23億2,030万円(2019年5月期)
取引銀行	北海道銀行 豊平支店 商工組合中央金庫 札幌支店 三井住友銀行 札幌支店 北洋銀行 本店営業部
U R L	https://pripress.co.jp/



業務内容	デザイン グラフィックデザイン全般 セールスプロモーションの企画・デザイン・ツール制作、環境に配慮した印刷物の企画・制作、パッケージデザイン等
	Webサイト・Webシステム Webデザイン制作、オンラインコンテンツ制作、CMSサイト構築～制作 (WordPress)、ECサイト構築～制作 (EC-Cube、スクラッチ開発)、クラウド演題登録システム、グループウェア開発
	印刷、パッケージ 一般商業印刷(オフセット、オンデマンド、大判インクジェット)、データ入稿からの印刷、環境に配慮した印刷物の製造、パッケージ製造
	書籍、自動組版、可変データ作成 データベースを利用した書籍の制作、宛名・ネームカード等の可変データ作成
	コンシューマー事業 コンシューマー向け商品企画・製造・販売、年賀状・挨拶状、デザインCD-ROM製造・販売、年賀状販売ECサイト企画・運営、カレンダー ECサイト企画・運営、ノベルティグッズECサイト企画・運営

関連会社	株式会社 DMC 株式会社 東京紙芸社 クラフト株式会社
主要取引先 (五十音順) 法人格略)	エクセルシャノン、エコール流通グループ、MDS、カネカ、キングコーポレーション、グリーン購入ネットワーク、札幌市、シヤチハタ、西友、大丸、トヨタ部品共販、東急ハンズ、東光ストア、パーソルホールディングス、富士ゼロックス、ホクレン商事、ホクレン農業協同組合、北海道、妙高コーポレーション、リコージャパン、ロフト

株式会社 DMC

拠 点	札幌本社 〒064-0810 札幌市中央区南10条西8丁目4-1 TEL：011-206-7799 FAX：011-520-7887
	東京事務所 〒111-0053 東京都台東区浅草橋1-9-13 大手町建物浅草駅前ビル8F TEL：03-5809-1021 FAX：03-3863-1662
U R L	https://dmc-network.jp/



役 員	代表取締役 藤田 靖
設 立	2013年7月
資 本 金	2,100万円
従業員数	2名
業務内容	DMC関連(旅行・レセプションの企画・運営) 海外人材育成事業、事業承継事業、不動産事業

株式会社 東京紙芸社

拠 点	〒131-0034 東京都墨田区堤通1-7-18 TEL：03-3619-6346 FAX：03-3610-1475
U R L	https://t-shigeisha.co.jp/



役 員	代表取締役 藤田 靖
設 立	1971年1月(創業1960年7月)
資 本 金	1,000万円
従業員数	21名
業務内容	オフセット印刷、打抜き加工、のり付け加工・製函

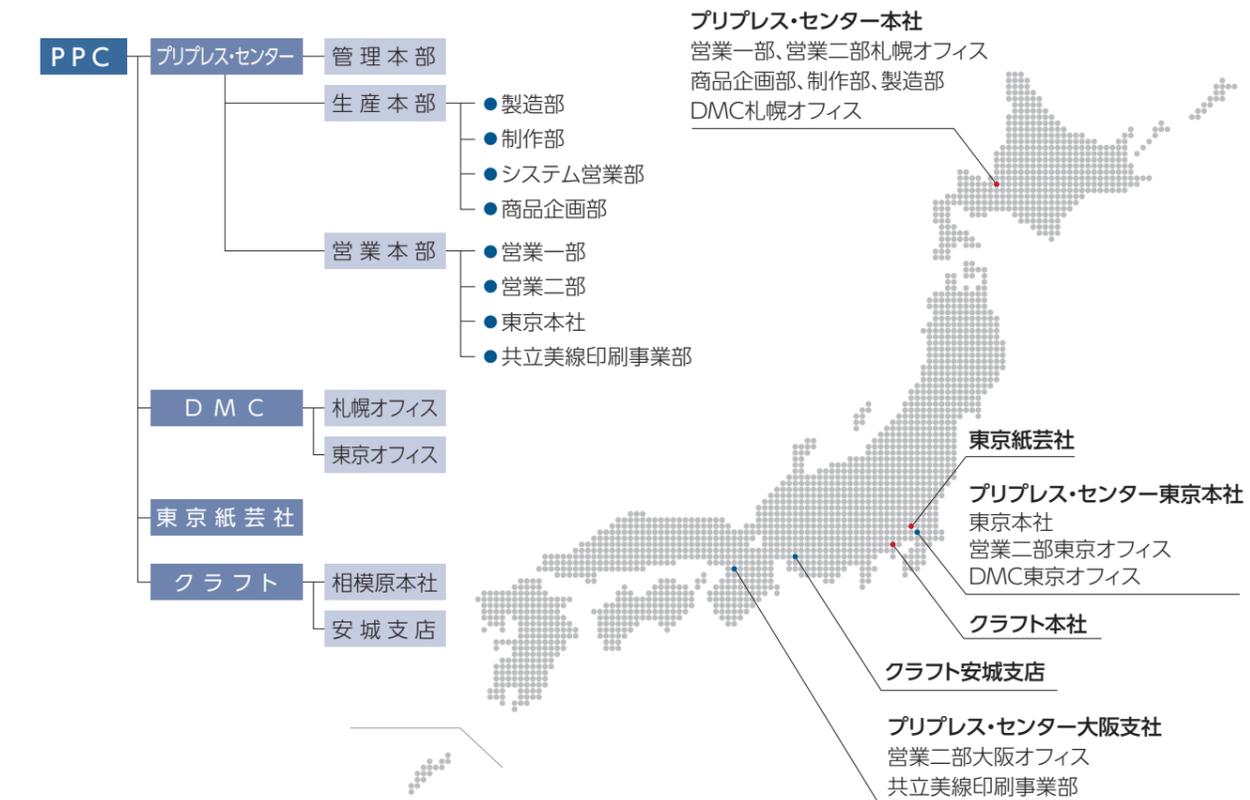
クラフト株式会社

拠 点	本 社 〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台3丁目14番24号 TEL：042-772-3335 FAX：042-771-5731
	安城支店 〒444-1213 愛知県安城市東端町南用地 22 番地 1 TEL：0566-92-2726 FAX：0566-92-3946
U R L	http://www.c-craft.co.jp/



役 員	代表取締役 藤田 靖 取締役社長 阿部 祐爾
設 立	1974年4月
資 本 金	1,000万円
従業員数	12名
業務内容	金属合紙の加工販売 使用済み合紙・フィルムのリユース

PPC グループ組織図



クリエイティブ



Web サイトや印刷物のデザインの企画・制作を中心に、Web サイトの構築からサーバやドメインの契約代行まで総合的なサポートをおこなっています。



ディレクション

円滑にプロジェクトを進めるためにはプロジェクトを監督・指揮・管理するディレクション（ディレクター）が必要になります。クライアントのニーズに対し、様々な角度や視点からのご提案をおこない、プロジェクトをゴールに向かって進めていきます。デザイナーやSEなど、制作に関わるスタッフをまとめ、クライアントの要望に合ったWebコンテンツやグラフィックを制作しております。

WEBデザイン

様々な業界・規模のWebサイト制作をおこなっております。企業サイトや医療機関などのWebサイトの新規制作やWebサイトのリニューアルをはじめ、ランディングページ（LP）やキャンペーンページ、採用ページなども制作しております。また、Webサイト制作に関わるサーバ、独自ドメイン、SSL証明書の契約代行や構築なども対応いたします。

グラフィックデザイン

商品やサービスの価値を伝えるためにパンフレット・冊子・ポスターなど幅広く制作しております。ポスター、カタログ、パンフレットをはじめ、医療系学会の抄録集や資料など、多岐にわたる制作をおこなっております。



システム・自動組版



運用や運用後のシステム改善までを含めた総合的なシステム開発をおこなっております。業務効率化やミスの削減をサポートいたします。

システム開発(受託開発・スクラッチ開発)

モバイルに対応した Web システム開発や、業務システムの開発をおこなっております。特に、小規模～中規模のシステム開発に多数の実績がございます。新規開発に加え、既存システムのリニューアルや連携システムの開発にも対応いたします。

CMSの構築・バージョンアップ・サーバー移設

WordPress や EC-Cube などの CMS の構築や、そのカスタマイズをおこなっています。古いサーバーで運用している CMS は動作の遅延や、セキュリティに脆弱性を含んでいることがあります。CMS のバージョンアップやサーバーの移設もおこなっております。また、既存の CMS ではご要望に沿うことができない場合にはオリジナルのシステムをスクラッチ開発いたします。

デザイン性の高いシステム開発

デザイン部門を擁する当社では、UI/UX を考慮した使い勝手良いシステム開発を、ワンストップでおこなっております。クライアントは、デザインとシステム開発を一括でご指示いただくことができるため、プロジェクトをスムーズで効率的に進めていただくことができます。

データベース・自動組版・可変印刷用データ制

ページ数の多い商品カタログや学会のプログラム抄録集、貸賃情報誌など複雑で大量な情報を、データベースから自動で印刷データを作成します。また、ダイレクトメールの宛名やチケットなど 1 枚ごとに異なる可変印刷のデータ作成もおこなっております。当社では印刷部門を備えているため、可変印刷まで一貫生産しております。





紙媒体への印刷をはじめ、さまざまな素材への印刷を手がけています。また、什器やPOP、紙器パッケージの加工製造も行っております。



用紙の選択、印刷方法

リサイクル用紙や森林認証用紙のような環境に配慮した用紙から、オフセット印刷、オンデマンド印刷のような製造方法まで、目的やご予算に合わせた最適なご提案をさせていただきます。

表面加工

金箔や銀箔など、メタリックな光沢感を持つ箔を熱と圧力で紙に転写する「箔押し加工」が可能です。オフセット印刷等の一般的な印刷では表現できない高級感やプレミア性を演出することができますので、差別化をはかるのに適しています。

パッケージ加工

素材・形状問わず、用途に応じて企画・デザインのご提案から製造までをご依頼いただけます。紙紙箱に穴を空け、商品の中身を見せる加工も出来ます。

デザイン提案、印刷、配送までのワンストップサービス



製品実績・事例

オフセット印刷



環境に配慮した印刷物をお客様に提案すると共にお客様のイメージアップをお手伝いさせていただきます。モノクロ印刷やカラー印刷、チラシから書籍まで、お客様のご要望に沿った印刷が可能です。また、印刷後の工程である製本加工の設備もあるため、短納期での納品にも対応いたします。



ハードケース/印刷/製本/金箔

ハードケース/印刷/製本

A4チラシ印刷

A2チラシ印刷

POD(プリント・オンデマンド)



「必要な時に必要な量」という小ロット印刷物をお客さまのご要望に応じてお届けします。1枚毎の内容が異なるバリエーション印刷やオフセット印刷に匹敵する印刷品質も魅力のひとつです。より効率的なコストパフォーマンスで印刷物をご提供いたします。さらに、バリエーション印刷(データ可変印刷)を活用したDMやチラシの完全個別発送が可能です。従来の一括大量生産方式と異なり、個々に異なるデータを印刷することが可能です。



北海道日本ハムファイターズシーズンシート2019 / チケット



レターケース



プリズム箔プリント



UVプリント

製品実績・事例

箔押し加工・UV厚盛印刷



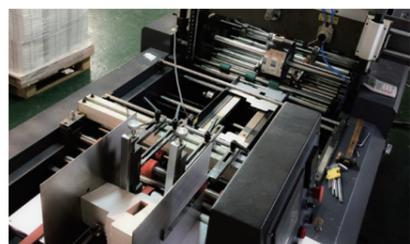
箔押し加工とは、金箔や銀箔など、メタリックな光沢感を持つ箔を熱と圧力で紙に転写する特殊印刷です。商品券、ギフト券としてデザイン作成も可能で、偽造防止加工やステータスアップにも適しています。

UV厚盛り印刷はUVクリアーインキを厚膜で印刷することで、独特の質感と光沢をもたらす加飾印刷です。触る楽しみを演出し、プレミアムな印刷物として最適です。無版で印刷できるため、1部からの小ロット案件にも対応できます。

■ 活用例



什器・パッケージ



カウンター什器・吊り下げ什器・フロア什器からPOPやラベルまで、紙什器を中心にニーズにマッチした販促物を製作します。

ギフトボックス、化粧箱、食品などの製品箱など適切な形式、パッケージデザインの紙箱をご提案いたします。

■ 活用例



北海道日本ハムファイターズシーズンシート
2018・2019ノ化粧箱



V字カット窓貼り



リボンプリント



大型インクジェットプリント

カレンダー・年賀状



製造メーカーとして、「年賀状・カレンダー」を商品化販売しております。
消費者のニーズを探り、魅力ある商品を提案致します。

年賀状

日本のお正月を彩る年賀状ビジネスに携わっております。毎年1000以上のデザインを制作し、スタンダードなものから、キャラクター年賀状、特殊紙を貼り合わせた高付加価値年賀状、植林事業への寄付金付グリーンエコ年賀状など独自商品を取り揃えております。日本全国のスーパー・文具店・書店などに提供しています。



ECサイト「Cardbox」

年賀状・喪中はがき・挨拶状のはがき印刷WEBサイト「Cardbox」を運営しております。株式会社プリプレス・センターとして直接注文を受け付けており、多くのお客様から幅広いご支持をいただいております。



U R L <https://nenga.cardbox.biz/>

カレンダー

カレンダーは、秋から年末にかけて店頭を賑わせる商材であり、年末に最も喜ばれる販促ノベルティでもあります。小売店様向けには魅力あふれる商品の提案・販売、法人様へは、豊富な種類の社名名入用カレンダーを準備しております。



ECサイト「Calendarbox」

弊社でカレンダーのオンラインショップを運営しております。お申込後、3日以内（土・日を除く）で校正PDFをメール送信いたします。オリジナル・ロゴや版下データ入稿など、あらゆるリクエストにお応えいたしております。



U R L <https://www.calendarbox.jp/>

イベント関連グッズ



「安い」「早い」「大量に」ではなく、
「印象に残る」ノベルティや記念品をお客様に
ご提案いたします。

ノベルティ

イベントや展示会などでお客様に配布するためのノベルティは、配るだけでは意味がありません。「長く使ってもらえる」ノベルティをご提案いたします。



防災グッズ

万が一に備えるためのノベルティを数多くご用意いたします。社内配布用としてもご公表を頂いております。



記念品

企業の周年行事や学校の卒式などのグッズもおまかせください。節目にふさわしいアイテムを予算に応じてご提案いたします。



応援グッズ

プロスポーツもアマチュアスポーツも応援グッズを使用した応援は一体感を生み大変盛り上がります。ご要望に応じたグッズをご提案いたします。



イベント運営、展示会ブース設営、販促アイテムに関してのご相談も承っております。ノベルティのご注文、お問い合わせはノベルティグッズ専門サイト「NOVEBO」からお気軽に。

U R L <http://www.noveltybox.jp/>



PPC グループ

PPC GROUP

株式会社 **DMC**

旅行業・事業承継事業・不動産事業

DMCの「D」は Destination(目的地)、Dream(夢)、Development(開発)を、「M」は Managementを、「C」は Companyを意味します。

DMC事業

主に海外企業のコーポレートミーティングや報奨旅行、レセプションの企画・運営を行っています。開催地の特徴を活かした会場やユニークなアクティビティパーティーをご提案いたします。チームビルディングやCSRプログラムも多数ご用意しております。

また、近年ニーズが高まっている、サステイナブルなビジネスイベント運営のノウハウも有しており、負荷を軽減しイベント成果の最大化を目指します。

この他、豊富な海外ネットワークを活用し、国内企業の海外視察や研修の企画・運営も行っております。



事業承継事業

高齢化により経営層が事業承継に悩む中、経営者の夢を円滑な世代交代にて紡ぐお手伝いをいたします。グループ企業内で印刷会社の経営譲渡を受けたノウハウをベースに、後継者不在でお困りの企業や成長戦略に基づく事業展開をお考えの企業を強力にサポート。印刷業に特化した事業承継調査・支援・仲介・査定を行い、パートナー探しから適切な譲渡・譲受方法のご提案まで、案件ごとに双方が納得する方策をご提示いたします。

不動産事業

不動産売買、賃貸などを仲介・斡旋し、人・金・モノなどの様々なリソースを運用、再開発、投資し効率の良い経営を行うサポートをいたします。遊休資産の売却(土地、工場、建物など)や投資用マンション・ビルの購入など資金を効果的に運用する方策をご提案いたします。

業務実績

- 2019年 3月 国際団体VIPグループ日本視察運営 25名
 - 2019年 1月 スウェーデン企業チームビルディング運営 20名
 - 2018年 12月 金融系企業セミナー運営 600名
 - 2018年 11月 ドイツエネルギー系企業式典・レセプション運営 100名
 - 2018年 11月 介護事業者セブ視察運営 10名
 - 2018年 9月 ドイツエネルギー系企業レセプション運営 70名
 - 2018年 9月 ポーランド製薬会社インセンティブツアー運営 15名
 - 2018年 7月 海外ホテルイベント運営 100名
 - 2018年 7月 印刷会社経営層セブ視察運営 5名
 - 2018年 7月 介護事業者国内視察運営 25名
 - 2018年 5月 業界団体イベント運営 200名
 - 2018年 5月 金融系企業レセプション運営 180名
 - 2018年 3月 香港通信事業者インセンティブツアー運営 100名
 - 2018年 1月 金融系企業レセプション運営 200名
- 【官公庁関連】
- 2019年 3月 MICEサステイナブルガイドライン制作
 - 2018年 3月 海外政府観光局セールスミッション対応

札幌オフィス：〒064-0810 札幌市中央区南10条西8丁目4-1 TEL：011-206-7799 FAX：011-520-7887
東京オフィス：〒111-0053 東京都台東区浅草橋1-9-13 大手町建物浅草駅前ビル8F TEL：03-5809-1021 FAX：03-3863-1662

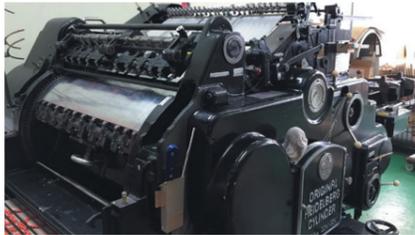
U R L <https://dmc-network.jp/>



昭和35年の創業以来50年以上に渡り、オフセット印刷・打抜き加工・のり付け加工・製函の設備と技術を有してきた紙器加工会社です。

打ち抜き加工

- 抜き型を使って厚紙などを加圧することで任意の形状を打ち抜きます。
- ・ボポスト社製/最大 1020 × 720mm 最小 400 × 350mm 厚さ 0.27mm～
 - ・三和製作製/最大 810 × 565mm 最小 280 × 230mm 厚さ 0.1～1.5mm
 - ・菅野製作所製/最大 800 × 55 mm 最小 400 × 300mm 厚さ 0.27 mm～
 - ・ハイデルベルグ社製/最大 780 × 540mm 最小 210 × 148mm 厚さ 0.08mm～

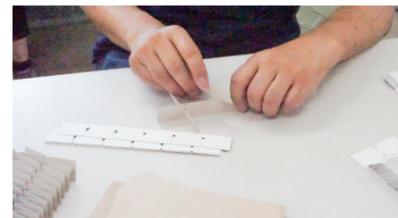


製函加工

- 型抜きされた厚紙などに糊塗布・折りたたみ・圧着等を行い、製品に仕上げます。ワンタッチ底、キャラメル箱、地獄底、ピローケースなど様々な仕様に対応します。
- ・ボポスト社製/最大展開幅 1,000mmまで 最小展開幅 60 mm 厚さ 0.27mm～
 - ・須賀製作所製/最大展開幅 750mmまで 最小展開幅 60 mm 厚さ 0.27mm～

手加工(アSEMBリ、ロジスティクス配送等)

機械では実現が難しい加工も人の手で注意深く一つ一つ丁寧に組み上げます。



- 主な製品……紙器、化粧品箱、医薬品箱、ファイル・カタログケース、音響・映像パッケージ
- 主な技術……打抜き加工、のり付加工、印刷、各種紙器・紙工芸品加工、手貼り・封入等内職作業
- 主な設備……平盤打抜き機 3 台、シリンダー打抜き機 1 台、自動製函機 2 台、加飾加工印刷機、サンプルカット機、断裁機



リワインド スリット
巻く技術、つなぐ技術、切る技術。

金属合紙(あいし)とは

私たちの周りには滑らかで、美しい表面の金属素材が多くあります。その代表的な金属がステンレスや銅です。これらの金属はコイル状、またはシート状で製造されますが、その際に表面のキズを防ぐために保護紙を間にはさみ込みます。これが金属合紙(あいし)と呼ばれる紙やフィルムです。

金属合紙の特徴

- 金属合紙は、直接金属とふれあうため、その表面が滑らかでなければいけません。少しのシワや異物があると金属に傷をつけてしまい、その後の加工工程に影響がでてしまいます。
- 1: 表面の平滑度に優れた強靱な紙です
 - 2: 塩素イオン、硫酸イオンの含有量が非常に低く PH 値が管理されています
 - 3: 金属に悪影響を与える異物等の混入の要因が厳しく管理されています

クラフトの再生技術

クラフトでは、未使用の合紙販売と使用済みの金属合紙の再生販売も行っています。長年の経験から確立した技術により、お客様の使用済みの合紙(ロール形状)から、再生可能な部分を特定、リワインド(巻き直しとつなぎ)によりロールを再生、さらにスリットにより、お客様ご指定の再生合紙をお届けいたします。

再生のメリット

- 1: 合紙の調達価格が下がりコストダウンができる
- 2: 森林資源や紙の製造にかかわる資源の枯渇を防ぎ自然環境の保護に貢献します



ecology × economics

環境に配慮した最良の製造方法で成果物を作ることを常に心掛け、
適正な利益を確保しながら、ローコストでリーズナブルな
サプライヤーを目指します。

印刷業としてできること

地球環境の保全は人類共通のテーマであり、企業も自らの役割を認識し具体的な行動を
起こすことが必要です。株式会社プリプレス・センターは、すべての事業活動において環境
に配慮し、積極的に環境の維持・改善・啓発に取組み、社会から信頼される企業を目指します。

基本方針

印刷業とは大量に紙資源を消費する製造業です。私たちに課せられた使命は、地球環境の負荷を最小限に抑えながら、文化を広く
伝承するお手伝いをおこない、サステナブルな製造体制を構築し社会に貢献することにあります。
では、環境負荷を低減し、どう製造業としての役割を果たすのでしょうか？私たちは7つの約束を守り、サステナブルな企業作り
を目指します。

約束

- ①無駄な量は作らない。(必要な時に必要な量をお届けします。また、適正量を提案します)
- ②エコアクション 21 を通してPDCA (Plan, Do, Check, Action) サイクルによる、地球環境の負荷を最小限に抑えた製造及
び営業体制を構築します。
- ③最高品質の環境配慮印刷を提案します。(紙・インキ・印刷方式等)
- ④製造での負荷を相殺する手段として、負荷の一部を 森林などの緑化事業やグリーン電力などカーボンオフセットをおこないます。
- ⑤紙の消費を抑えるため、電子媒体 (Web や CD-ROM など) など代替成果物をお客様にご提案します。
- ⑥グリーン購入や環境に配慮した会議運営のグリーンコンベンションの普及や啓発など社会的な活動を企業として支援します。
- ⑦顧客だけではなく、仕入先や当社の社員、その家族を含めたステークホルダーに対しても環境への配慮活動を啓発していきます。

私たちは、常に環境配慮という視点にたって「サステナブル経営」と「低炭素社会」への実現へ向けて、「印刷とWebのビジネス
モデルの確立」を全社一丸となって取り組みます。

環境保全に関する基本方針

地球環境の保全は人類共通のテーマであり、企業も自らの役割
を認識し具体的な行動を起こすことが必要です。
株式会社プリプレス・センターは、すべての事業活動において
環境に配慮し、積極的に環境の維持・改善・啓発に取り組み、
社会から信頼される企業を目指します。



環境方針

1. 環境に配慮した商品開発をおこない、販売に努めます
2. 環境関連法規制その他を遵守し、汚染の予防に努めます
3. 省エネルギー・省資源・廃棄物の適正管理に努めます
4. 社屋の緑地の整備と周辺環境美化に努めます
5. 事業活動における環境負荷の低減に努めます

平成 16 年 5 月 1 日 制定
平成 18 年 5 月 1 日 改定

持続可能な未来のためにお客様とともにわたしたちができること

紙は限りある資源

印刷会社として、お客さまに大量の紙を供給するだけでなく、森づくりから紙のリサイクルまで、社会全体の負荷低
減に向け、社会貢献活動をおこないます。

CO₂排出を50%削減

お客さまや従業員とその家族などステークホルダーの皆さんと、地球温暖化対策のため、2020年までにCO₂排出量
を50%まで削減します。



持続可能な「消費」と「生産」 を両立した森づくり

消費するだけでなく、
森を生産する支援を

我々印刷業は、日々大量の印刷用紙を消費
します。多くの紙は海外からの輸入パ
ルプに依存していますが、国内で生産さ
れたパルプも存在します。代表的なもの
の一つに「FSC 森林認証紙」があります。
プリプレス・センターでは、用紙を消費
する一方で、森づくりを通して豊かな森
を「生産」する支援をしています。



森づくりを通して、 豊かな環境を育む

北海道美幌町にて、2008 年より
継続的な植林の実施

森づくりは、森を豊かにするだけではあ
りません。森が豊かになることでミネラ
ル豊富な土壌を育み、川を下って海へと
流れます。豊かな海は、森づくりから始
まります。このように、森を育むことは
木という資源のためだけではなく、山、
川、海という自然環境を育むことに繋
がっており、各地で森づくりが盛んに行
われております。プリプレス・センター
では 2008 年より 10 年以上に渡り、森
づくりを継続的に行っております。

責任ある森づくりの実践と 製造業の社会的責任

植林活動で、排出する
CO₂の70%をオフセット

プリプレス・センターが育む「年賀の森」
では、北海道美幌町との協定を経て、適
切な森林管理を美幌町へ委託してあり
ます。プリプレス・センターの事業活動
で排出する CO₂ の 70% 相当を相殺する
植林を続けており、企業としての社会的
責任を果たすべく活動しております。



お客様とともに、未来へ繋がる森づくりを

お客様の製品も自動的に環境配慮製品に

植林活動を行いカーボン・オフセットを続けることで、プリプレス・センターが製造する印刷物の一部が環境配慮されている製品
となっております。また、クライアントからの依頼を受け、印刷物の製造と植林活動を連携して提供することも可能です。
プリプレス・センターの活動は多くのお客様を始め、様々な団体に評価されており、今後も真摯に取り組む励みとなっております。

環境活動紹介

カーボンオフセット後の二酸化炭素排出量について

カーボンオフセットとは

削減できないCO₂（カーボン）を、森林吸収源を守る植林やクリーンエネルギー（太陽光、水力、風力、地熱）などの事業に投資することなどにより、排出した分を相殺（オフセット）する仕組みのこと。

※当社は「NPO 法人コンベンション札幌ネットワーク」のレガシーカーボンオフセット事業「サミットの森」等でカーボンオフセットを実施しています。



下草刈り(北海道美幌町)

消費者負担0% 当社負担100%

カーボンオフセット実績

事業活動排出分の実績

従業員の家庭から排出分の実績

2016年度 / 151,326kg
2017年度 / 127,397kg

2016年度 / 140,479kg
2017年度 / 149,396kg

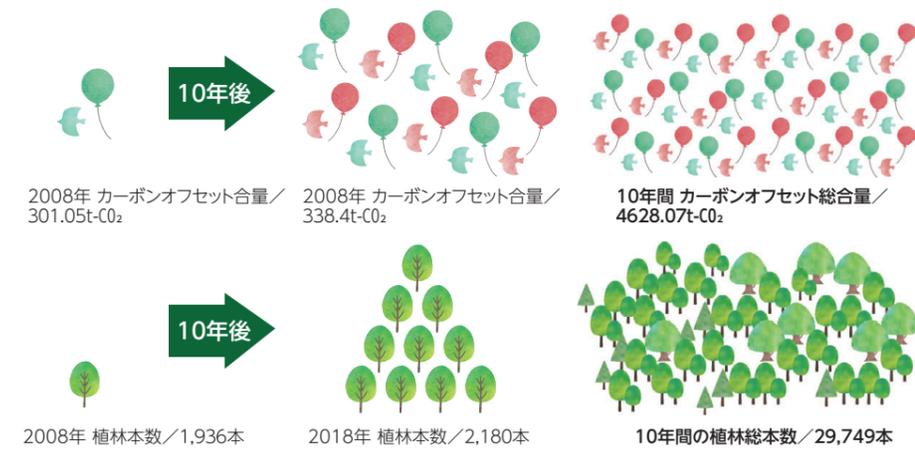
34世帯参加 / 従業員参加率37%
35世帯参加 / 従業員参加率39%

（算出根拠:各公共料金等の請求書に記載の使用量をエコアクション21の「環境への負荷の自己チェックシート」に基づいて算出）

輸送時排出分の実績 (各宅配業者及び輸送先毎に発送数量を集計し算出)

2016年度 / 9,660kg
2017年度 / 10,265kg

（算出根拠:発送物の数量・重量、輸送距離などを算出し、経済産業省・国土交通省の「物流分野のCO₂排出量に算定方法ガイドライン」を参考に当社基準を作成し算出）



2018年 実績

グリーンエコ年賀状
カラマツ: 648本
100.76t-CO₂

グリーンエコカレンダー
カラマツ: 888本
137.64t-CO₂

年賀の森とは?

2008年に北海道の美幌町にカラマツを植林して誕生しました。美幌町は北海道の東側にある、豊かな水と自然美あふれる町です。



下草刈りは何をしているの?

カラマツの苗木の成長を妨げる植物を除去するため下草刈りを実施しています。下草刈りを行わないと、雑草の陰に隠れた苗木に太陽の光が当たらず枯れてしまいます。カラマツの成長を助けるために下草刈りはとても重要な作業です。



●美幌研修の感想

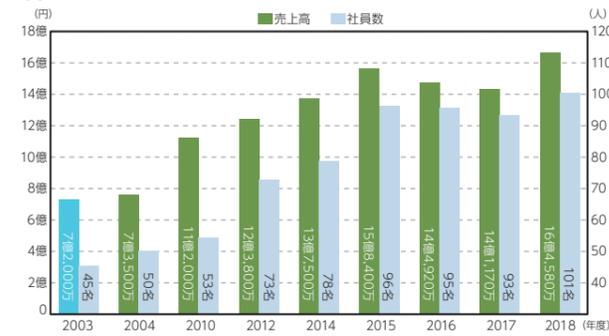
私は今回初めて植林を体験し、1本の木を大きく成長させることがいかに大変なことなのか分かりました。しかし日常生活では毎日大量に紙を消費しているので、限りある資源を守るため特に私たち印刷会社が責任をもって植林に取り組んでいかなければならないと実感しました。今回は森づくりについて理解を深める良い機会になりました。



詳しくはホームページで <https://www.cardbox.biz/ecotabi/>

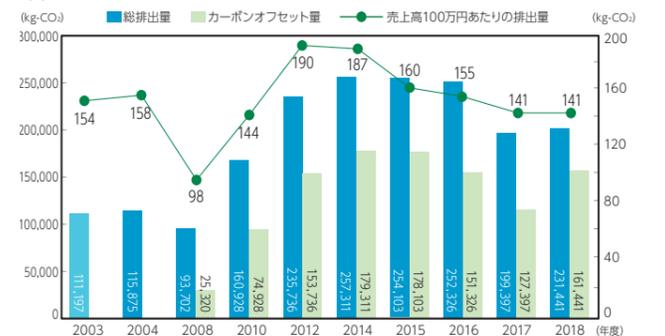
環境への負荷状況の推移 (2004年から環境活動開始)

売上高と従業員数



※エコアクション対象事業所のみ

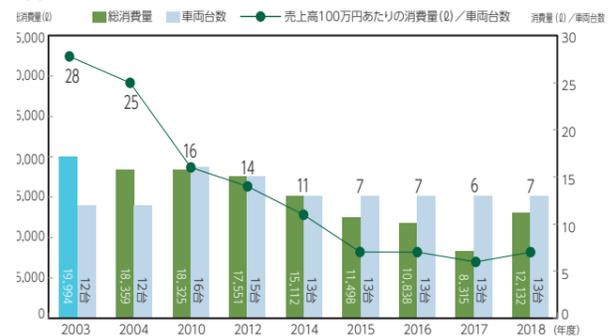
二酸化炭素



電力



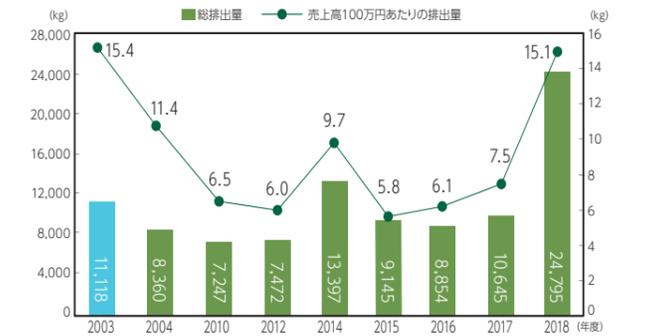
ガソリン



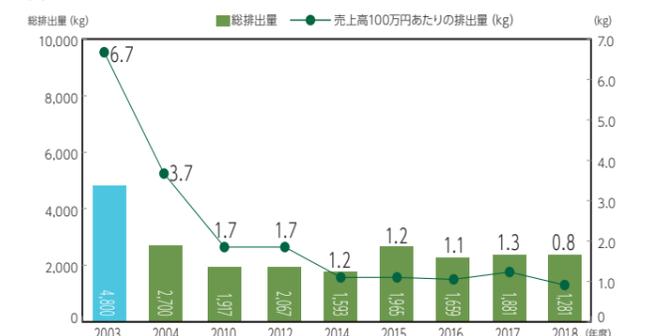
PRTR法規制物質



産業廃棄物

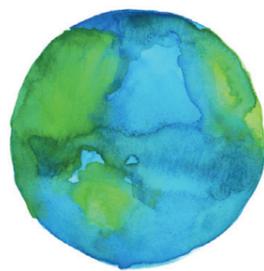


一般廃棄物



補足

- 二酸化炭素排出量の増加について
札幌本社と工場が新社屋へ移転。そのため延床面積が大幅に増えたに伴い、冷暖房機器が増え灯油・都市ガスの使用量が増加した。
- 産業廃棄物の増加について
新社屋への移転に伴い不要物を廃棄。また、新社屋リフォーム時の廃材排出が主な要因。
- 2018年度のカーボンオフセット
「161,441kg」(オフセット予定量)



SDGs × 企業

「未来のためにわたしたちができること」

SDGsってなに？

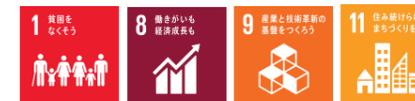
SDGs とは、国際社会の共通の目標



SDGs (Sustainable Development Goals) は国連が定めた、「持続可能な開発目標」です。持続可能な開発のための17のグローバル目標と169のターゲットがあります。



お客様に提供できるSDGsに貢献する取り組み



山間部は過疎地が多く、人口減少が著しく産業が衰退しています。林業を通して地域経済を活性化させ、地域に雇用を産み、地域経済を守ります。



植林活動を通して、二酸化炭素を固定化しカーボン・オフセットによる温暖化対策を行います。また、植林事業は生物の多様性を育み、ミネラル豊富な河川を生み出し海や陸の豊かさを守ります。



FSC®の印刷物を通して、循環型社会形成の一助となります。

植林活動を行うNPOについては当社からご紹介可能です

(NPOコンベンション札幌ネットワーク、北海道グリーン購入ネットワーク、Moretreesなど)



植林などの森作りは、FSC®で管理された森において、みなさんと現地を訪問し、植林作業、下草刈り作業などの実作業が可能です。社会貢献活動として、植林活動イベントの企画・手配・運営も承ります。企業単位で実施した事例や写真、映像も豊富にありますのでお気軽にお問い合わせください。

プリプレス・センターのSDGsへの取り組み

「企業内の働く環境を良くするために」「本業の経済活動をプラスにするために」「経済以外の社会や環境のために」SDGsを積極的に推進しています。

	社員の健康に関する福利厚生充実		社員への研修サポート制度		女性管理職の登用		再生エネルギーの取り組み支援		働きがい関連メニューの導入
	社内ベンチャーAIシステム開発		自治体へのオフセット寄付を実施		自治体へのオフセット寄付を実施		CO ₂ をオフセットにて70%削減		FSCの植林を定期的実施
	FSCの植林を定期的実施								

社内での取り組み

- 環境配慮製品の製造・販売
- CO₂をオフセットにて70%削減
- 自治体へオフセット寄付を実施
- 公休日の拡大
- 有給消化の推奨
- 社員相談窓口設置
- メンター制度導入
- 福利厚生拡充
(日本ハムファイターズ年間シートチケット配布等)



社外での取り組み

SDGs×MICE 持続可能な開発目標(SDGs)のセミナーを多数開催

印刷業界やMICE業界に向けて、当社代表の藤田がパネリストの一人として登壇。SDGsの重要性について講演を行っています。運営ボランティアの学生には当社製造のSDGsバッジを寄付しました。



MICEのサステナビリティのガイドラインが完成

公益財団法人東京観光財団様からの委託を受けて「TOKYO MICE サステナビリティガイドライン」を2019年3月に発行しました。当社のMICEのノウハウとSDGsの概念がコラボしたプロジェクトです。



社員紹介・採用実績校

「ものづくり」を通じ、社会に貢献できる、やりがいのある仕事です。



年功序列ではなく、若くても成果や頑張りを評価します。

入社2年目の社員で、企画・提案がみごと採用！！



若手社員が積極的にアイデアを出して、商品の提案をしています。

お客様に新商品をご提案！商談に力が入ります！！



大きな展示会の企画・構成は若手社員が中心になって取り組んでいます。

海外に商材探しの旅へ！展示会で初商談！！



海外メーカーと連携で付加価値の高い商品を企画しています。



企業向けにノベルティグッズの企画・提案をしています！

東京本社 業部
入社3年目



若手社員も企画・提案を積極的に行い、活躍の幅を広げてます！

東京紙芸社 営業部
入社3年目

これが私の仕事	【自社製品の問合せ対応】 ノベルティ商品のご提案及び製造手配を行っています。	【化粧箱などのパッケージ商品の提案】 お菓子や化粧品のパッケージなど、コンビニ・ドラッグストアでも見かける企業向けの紙器を提案しています。
仕事でやりがいをを感じる時	【お客様との信頼関係】 提案したノベルティ商品が不採用になったとお客様から連絡をいただき、アフターフォローとしてヒアリングのために訪問したことが信頼感に繋がり、最終的に当社提案のノベルティ商品を採用していただいた事がとても嬉しかったです。	【お褒めのお言葉】 初めてお客様に仕事を依頼され、納品後に出来上がった商品についてお褒めの言葉を頂戴したときはとても嬉しかったです。
この会社を選んだ理由	【顧客ニーズに応える会社】 印刷物やデザイン制作、ノベルティやWEBなど業務内容が多岐に渡り、お客様一人一人の幅広いニーズに応えることができる会社だと思ったからです。	【チャレンジする社風】 厳しい印刷業界において、常に新しいチャレンジを行っている企業だと感じたため。また、若手のころから戦力として経験が積めると考えたのが選んだ理由です。



職場の4割が女性です！女性が活躍できるやりがいのある職場です！

札幌本社 営業部
入社3年目



若手でもどんどん挑戦できる職場環境が魅力です！

札幌本社 制作部
入社3年目

これが私の仕事	【当社サービスの紹介】 主にテレアポや訪問などの新規営業をしています。	【デザイン・編集】 営業の方が、お客様からヒアリングをして得た情報を元に、印刷物のデザイン制作・編集・校正等を行っています。
仕事でやりがいをを感じる時	【新規のお取引】 何度も連絡を重ね、様々なご提案をさせていただいた後に、新規のお客様とお取引できたときはとても嬉しく、自分の活力となっています。	【アイデア採用】 制作物によっては、ひとつのデザイン案を基に複数回修正を重ねるのですが、提案したアイデアがそのまま採用されたときは、とても嬉しかったです。
この会社を選んだ理由	【人との会話が好き】 もともと広告媒体に興味があり、人と接することも好きだったため、印刷会社の営業を選択しました。また、男性が多いイメージの営業職ですが女性も活躍しているということも理由のひとつでした。	【若手社員が活躍できる社風】 若手社員が活躍しているということで、挑戦できる環境に魅力を感じたからです。また、説明会に参加した際に、会社の雰囲気や社員の人柄に触れて、直感で良いなと感じたことも理由の一つです。

採用実績校

小樽商科大学、京都大学、釧路公立大学、駒沢大学、札幌学院大学、札幌国際大学、札幌市立大学、札幌大学、千葉工業大学、中京大学、東京都市大学(旧:武蔵工業大学)、東海大学、道都大学、公立はこだて未来大学、弘前大学、藤女子大学、北星学園大学、北海学園大学、北海商科大学、北海道科学大学、北海道教育大学、北海道大学、北海道文教大学、立命館大学、札幌大谷短期大学、北海道武蔵女子短期大学、稚内北星学園大学、札幌ソフトウェア専門学校、札幌デザイナー学院、北海道芸術デザイン専門学校、北海道立札幌高等技術専門学院、北海道情報専門学校、ヒューマンアカデミー札幌校

新卒社員の募集要項など、採用に関する情報は下記のホームページを御覧ください。

<https://pripress.co.jp/recruit/>

株式会社 プリプレス・センター

札幌本社

〒064-0810 札幌市中央区南10条西8丁目4-1
TEL 011-206-7654 FAX 011-520-7887

東京本社

〒111-0053 東京都台東区浅草橋1-9-13 大手町建物浅草橋駅前ビル8F
TEL 03-3863-1661 FAX 03-3863-1662

大阪支社

〒533-0013 大阪市東淀川区豊里1丁目11-36
TEL 06-6327-6717 FAX 06-6320-3144

共立美線印刷事業部

〒533-0013 大阪市東淀川区豊里1丁目11-36
TEL 06-6320-3141 FAX 06-6320-3144

株式会社 東京紙芸社

本社

〒131-0034 東京都墨田区堤通1-7-18
TEL 03-3619-6346 FAX 03-3610-1475

株式会社 DMC

札幌オフィス

〒064-0810 札幌市中央区南10条西8丁目4-1
TEL 011-206-7799 FAX 011-206-7887

東京オフィス

〒111-0053 東京都台東区浅草橋1-9-13 大手町建物浅草橋駅前ビル8F
TEL 03-5809-1021 FAX 03-3863-1662

CRAFT クラフト株式会社

本社

〒252-0132 神奈川県相模原市緑区橋本台3丁目14番24号
TEL 042-772-3335 FAX 042-771-5731

安城支店

〒444-1213 愛知県安城市東端町南用地22番地1
TEL 0566-92-2726 FAX 0566-92-3946



認証企業/弊プリプレス・センター

2019.09

技術とリソースを活用し、
ワンストップソリューションとワンソースマルチユースで
信頼のある「ものづくり」を提供いたします。

ONE STOP SOLUTION

ONESOURCE MULTIUSE

PPC
GROUP
PROFILE

PPCグループ 会社案内